

Imprimante Micro-SLA ProJet® 1200

Imprimante 3D de bureau économique Micro-SLA



ProJet 1200

Volume de fabrication net (xyz)*	43 x 27 x 150 mm*
Résolution native (xy)	56 microns (585 dpi effectifs**)
Précision (typique)	Taille de voxel de référence (XYZ)
Epaisseur des couches	0,03 mm
Vitesse d'impression verticale	Jusqu'à 14 mm/heure
Matériaux de fabrication	Visijet® FTX Green, Visijet® FTX Cast, Visijet® FTX Gray
Conditionnement des matériaux	Cartouche tout-en-un avec matériau et plateau de fabrication
Alimentation électrique Entrée Sortie	100-240 VCA, 50/60 Hz, 2,0 A 24 V CC, 3,75 A, 90 W max
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	381 x 381 x 560 mm 230 x 230 x 362 mm
Poids Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	12 kg 9 kg
Logiciel 3DSPRINT™	Préparation de l'impression et génération des supports simples et rapides
Configuration du PC	Windows® 7 ou 8, 64 bits Processeur Intel ou AMD 2,0 GHz, 3,0 GHz recommandé RAM de 4 Go minimum, 8 Go recommandé Cartes graphiques compatibles OpenGL 2.1 et GLSL 1.20 Résolution de 1280 x 960 ou supérieure 30 Go d'espace disponible sur le disque dur pour le cache
Compatibilité réseau	Prêt pour l'impression réseau et USB
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
Post-traitement	Station de polymérisation UV intégrée
Certifications	CE

* La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

** La technologie avancée DLP à LED offre une résolution effective de 585 DPI.

Matériaux Visijet® FTX

Pour modèles de fonderie et pièces plastiques aux détails fins



Propriétés	Conditions	Visijet FTX Green	Visijet FTX Cast	Visijet FTX Gray
Composition		Plastique durcissable aux UV	Plastique durcissable aux UV avec cire	Plastique durcissable aux UV
Couleur		Vert foncé	Vert clair	Gris
Quantité par cartouche		30 g	30 g	30 g
Densité à 25 °C (liquide)		1,04 g/cm ³	1,01 g/cm ³	1,12 g/cm ³
Résistance en traction	ASTM D638	30 MPa	2,2 MPa	28 MPa
Module d'élasticité en traction	ASTM D638	1700 MPa	154 MPa	1288 MPa
Allongement à la rupture	ASTM D638	10 %	2,20 %	6,20 %
Résistance en flexion	ASTM D638	40 MPa	3 MPa	38 MPa
Teneur en cendres		0,01 %	0,008 %	N/A
Description		Plastique résistant coulable en fonderie	Hybride cire et plastique pour coulées délicates	Usage général, apprêt gris

* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau Visijet® est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer qu'elles conviennent à leur application.

www.3dsystems.com