

# 3D 컬러젯 프린터

Projec<sup>®</sup> CJP x60 3D 프린터로 제작한 멋진 풀 컬러 부품



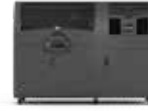
Projec CJP 260Plus



Projec CJP 360



Projec CJP 460Plus



Projec CJP 660Pro



Projec CJP 860Pro

	Projec CJP 260Plus	Projec CJP 360	Projec CJP 460Plus	Projec CJP 660Pro	Projec CJP 860Pro
Net Build Volume (xyz)*	9.3 x 7.3 x 5인치	8 x 10 x 8인치	8 x 10 x 8인치	10 x 15 x 8인치	20 x 15 x 9인치
컬러	CMY	흰색(단색)	CMY	전체 CMYK	전체 CMYK
파스텔 또는 생생한 컬러 옵션				•	•
해상도	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	600 x 540 DPI	600 x 540 DPI
층 두께	0.004인치(0.1mm)	0.004인치(0.1mm)	0.004인치(0.1mm)	0.004인치(0.1mm)	0.004인치(0.1mm)
최소 선폭	0.03인치(0.8mm)	0.03인치(0.8mm)	0.03인치(0.8mm)	0.02인치(0.5mm)	0.02인치(0.5mm)
최대 수직 제작 속도	0.8인치/시간 (20mm/시간)	0.8인치/시간 (20mm/시간)	0.9인치/시간 (23mm/시간)	1.1인치/시간 (28mm/시간)	0.2 - 0.6인치/시간 (5 - 15mm/시간), 시제품 부피에 따라 속도 증가
드래프트 프린트 모드 (단색)				•	•
제작당 대략적인 프로토타입**	10	18	18	36	96
분사구 수	604	304	604	1520	1520
프린트 헤드 수	2	1	2	5	5
제작 재료	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL
자동 설치 및 자가 모니터링	•	•	•	•	•
재료 재활용	•	•	•	•	•
자동 제작 플랫폼 청소			•	•	•
부품 청소	액세서리	통합	통합	통합	액세서리
통합 재료	•	•	•	•	•
직관적 제어판	•	•	•	•	•
지원되는 입력 데이터 파일 형식	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR(소프트웨어 버전에 따라 다름)				
클라이언트 운영 체제	Windows <sup>®</sup> 7 & Vista <sup>®</sup>	Windows <sup>®</sup> 7 & Vista <sup>®</sup>	Windows <sup>®</sup> 7 & Vista <sup>®</sup>	Windows <sup>®</sup> 7 & Vista <sup>®</sup>	Windows <sup>®</sup> 7 & Vista <sup>®</sup>
작동 온도 범위	13 ~ 24°C	55-75°F (13 - 24 °C)	55-75°F (13 - 24 °C)	55-75°F (13 - 24 °C)	55-75°F (13 - 24 °C)
작동 상대 습도	20~55% - 비응축식	20~55% - 비응축식	20~55% - 비응축식	20~55% - 비응축식	20~55% - 비응축식
규격(WxDxH) 3D 프린터 포함	37 x 47 x 62인치	55 x 45 x 62인치	55 x 45 x 62인치	86 x 48 x 63인치	64 x 58 x 73인치
3D 프린터 불포함	29 x 31 x 55인치	48 x 31 x 55인치	48 x 31 x 55인치	76 x 32 x 57인치	47 x 46 x 68인치
무게 3D 프린터 포함 3D 프린터 불포함	198kg 165kg	251kg 179kg	273kg 193kg	507kg 340kg	448kg 363kg
전기	90 ~ 100V, 7.5A 110 ~ 120V, 5.5A 208 ~ 240V, 4.0A	90 ~ 100V, 7.5A 110 ~ 120V, 5.5A 208 ~ 240V, 4.0A	90 ~ 100V, 7.5A 110 ~ 120V, 5.5A 208 ~ 240V, 4.0A	100~240V, 15~7.5A	100~240V, 15~7.5A
소음 제작 코어 복구 진공(열림) 미세 데코	57dB 66dB 86dB -	57dB 66dB 86dB 80dB	57dB 66dB 86dB 80dB	57dB 66dB 86dB 80dB	57dB 66dB 86dB -
인증	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA

\* 최대 부품 크기는 요소 중 기하형상에 따라 달라짐.

\*\* 야구공 크기 기하형상 기준.

# Visijet® PXL 재료

Projet CJP x60 프린터용 Visijet PXL 합성 재료를 통해, 강화된 기능을 제공하는 시제품을 위한 ColorBond 용침재부터 신속하고 안전하며 저렴한 가격으로 컨셉 모델을 제작하기 위한 왁스 처리까지 다양한 마감 처리 옵션 중 필요에 맞는 옵션을 선택하세요.



재료	상태	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL
용침재		ColorBond™	StrengthMax™	Salt Water Cure™	왁스
구성		Visijet PXL + 1단, 빠르게 작용하는 접착 용침재	Visijet PXL + 2단, 고강도 에폭시 용침재	Visijet PXL + 환경 친화적이며 안전한 염수 용침재	Visijet PXL + 환경 친화적이며 안전한 왁스 용침재
인장 강도*	ASTM D638	14.2 MPa	26.4 MPa	2.38 MPa	9.2MPa
연신율*	ASTM D638	0.23%	0.21%	0.04%	0.09%
굽힘 강도*	ASTM D790	31.1 MPa	44.1 MPa	13.1 MPa	11.7MPa
굴곡 탄성률*	ASTM D790	7163MPa	10680MPa	6355MPa	4833MPa
탄성 계수*	ASTM D638	9450MPa	12560MPa	12855MPa	22570MPa
설명		컬러 모형의 강도, 컬러 선명도 및 현상 유지도 향상을 위한 퀴어 용침재 가장 인기있는 솔루션.	기능성 모형의 강도를 비약적으로 향상시키는 2단 에폭시 용침재	단색 모델 전용. 안전한 취급을 위한 충분한 강도를 제공하며 매우 경제적인.	신속하고 저렴하며 컬러 모델에 이상적. 충분한 강도 및 매우 매끈한 표면 마감 처리

\* 100°F(37.8°C)에서 24시간 건조 필요

면책 조항: 모든 Visijet® 및 용침재 재료를 안전하고 합법적이며 고객이 의도한 응용 분야에 기술적으로 적절하게 사용하도록 결정하는 것은 각 고객의 책임입니다. 여기에 표시된 값은 참조용으로만 제공되며 다를 수 있습니다. 고객은 자체적인 테스트를 수행하여 의도한 응용 분야에 대한 적합성을 알아보아야 합니다.

WhiteClouds 및 Objex Unlimited의 사진 제공.

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

보증/면책 조항: 해당 제품들의 성능과 특징은 제품 적용 분야, 운용 조건, 재료, 사용 목적에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도의 적합성이나 상품성 등을 명시적, 묵시적 또는 어떠한 방식으로 보증하지 않습니다.

© 2017 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, Projet 및 Visijet은 3D Systems, Inc.의 등록 상표이고 3D Systems 로고, ColorBond, StrengthMax 및 Salt Water Cure는 3D Systems, Inc.의 상표입니다.