

FabPro™ 1000 3D-Entry-Level-Drucker in Industriequalität



FabPro 1000

Druckvolumen (xyz)	125 x 70 x 120 mm
Pixelabstand	65 Mikrometer (390,8 effektive DPI)
Wellenlänge	405 nm
Druckwerkstoffe	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN
Betriebsumgebung Temperatur Feuchtigkeit (RH)	18 - 28 °C 30 - 70 %
Elektrischer Eingang Ausgang	100-240v, AC, 50/60Hz 24V DC, 3,75 A; mit Netzteil
Abmessungen (BxTxH) 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	62 x 62 x 101 cm 43 x 43 x 61,2 cm
Gewicht 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	55 kg 37,5 kg
Software 3DSPRINT™	Einfaches Einrichten des Druckauftrags, einfache Übermittlung und Verwaltung der Druckaufträge in Warteschlange, automatische Teileplatzierung und Tools zur Optimierung der Bearbeitung; Funktion zum Verschachteln von Teilen; Tools zur Bearbeitung von Teilen; automatische Erzeugung von Stützkonstruktionen; Auftragsstatistik
Konnektivität	Netzwerkfähig mit 10/100/1000-BaseT-Ethernet-Schnittstelle USB (Direktdruck)
Client-Betriebssysteme	Windows® 7, Windows 8 oder Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (64-Bit-Version unterstützt)
Unterstützte Eingangsdateiformate	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
Nachbearbeitung	Einschließlich Zubehörsatz zur Endbearbeitung von Teilen; erfordert die optionale UV-Aushärtungseinheit LC-3DPrint Box von 3D Systems oder eine andere UV-Aushärtungseinheit
Zertifizierungen	FCC, CE, EMC
Zubehör	UV-Aushärtungseinheit LC-3DPrint Box, LC-3DMixer

FabPro™ Werkstoffe

Für Prototypen, Engineering- und Schmuckanwendungen



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN
Beschreibung	Widerstandsfähiger Kunststoff	Schnell, universal	Urformen für Feinguss aus Gips
Farbe	Schwarz	Grau	Grün
Flaschenvolumen	1 kg	1 kg	1 kg
Schichtstärke	0,050 mm	0,050 mm	0,030 mm
Vertikale Druckgeschwindigkeit	14 mm/h	21 mm/h	5,3 mm/h
Flüssigkeitsdichte	1,05 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,10 g/cm ³

Eigenschaften der gehärteten Teile*		FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN
Materialdichte		1,12 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,18 g/cm ³
Zugfestigkeit	ASTM D638	44 MPa	67 MPa	14 MPa
Zugmodul	ASTM D638	1860 MPa	2800 MPa	355 MPa
Zugbruchdehnung	ASTM D638	44 %	7 %	10 %
Biegemodul	ASTM D790	2020 MPa	2840 MPa	577 MPa
Biegefestigkeit	ASTM D790	64 MPa	100 MPa	14 MPa
Izod-Schlagfestigkeit, gekerbt	ASTM D256	36 J/m	23 J/m	
Izod-Schlagfestigkeit, ungekerbt	ASTM D256	568 J/m	123 J/m	
Wasseraufnahme (24 Std.)	ASTM D570	0,3 %	0,25 %	
TG	DMA, E''	57 °C	82 °C	-1 °C
Wärmeformbeständigkeitstemperatur @0,46 MPa 66 psi @1,82 MPa 264 psi	ASTM D648	48 °C 42 °C	79 °C 66 °C	
CTE >T _g CTE <T _g	ASTM E831	130 ppm/°C 161 ppm/°C	107 ppm/°C 111 ppm/°C	185 ppm/°C 169 ppm/°C
Shore-Härte	ASTM D2240	79 D	83 D	68 D

* Alle Eigenschaften wurden an neuen Werkstoffen gemessen, die gemäß den Empfehlungen von 3D-Systems für Standardnutzer bearbeitet wurden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Jeder Kunde haftet selbst für die sichere, rechtmäßige sowie technisch geeignete Nutzung eines FabPro-Werkstoffs entsprechend den beabsichtigten Kundenanwendungen. Die hier angegebenen Werte dienen nur als Referenz und können abweichen. Kunden sollten ihre eigenen Testverfahren durchführen, um die Tauglichkeit für die beabsichtigte Anwendung sicherzustellen.

www.3dsystems.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2018 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten.
3D Systems ist ein eingetragenes Warenzeichen und FabPro sowie 3D Sprint sind Warenzeichen von 3D Systems, Inc.