

Imprimante 3D industrielle d'entrée de gamme

FabPro™ 1000



FabPro 1000

Volume de fabrication (xyz)	125 x 70 x 120 mm*
Pas de pixel	65 microns (390,8 DPI effectifs)
Longueur d'onde	405 nm
Matériaux de fabrication	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN
Conditions d'utilisation Température Humidité (relative)	18 - 28 °C 30 - 70 %
Alimentation électrique Entrée Sortie	100-240 Vca, 50/60 Hz 24 Vcc, 3,75 A ; avec bloc d'alimentation
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D avec emballage Imprimante 3D sans emballage	62 x 62 x 101 cm 43 x 43 x 61,2 cm
Poids Imprimante 3D avec emballage Imprimante 3D sans emballage	55 kg 37,5 kg
Logiciel 3D SPRINT™	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation de la fabrication ; fonction d'imbrication des pièces ; outils d'édition des pièces ; génération automatique des supports ; statistiques sur les travaux d'impression
Connectivité	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 BaseT USB (impression directe)
Systèmes d'exploitation client	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (SE 64 bits pris en charge)
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
Post-traitement	Inclus un kit d'accessoires d'outils de finition des pièces Requiert une unité de post-durcissement UV LC-3DPrint Box de 3D Systems en option ou une autre unité de durcissement UV
Certifications	FCC, CE, EMC
Accessoires	Unité de post-durcissement UV LC-3DPrint Box, LC-3DMixer

* La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

Matériaux FabPro™

Pour les applications de prototypage, d'ingénierie et de bijouterie



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN
Description	Plastique de production résistant	Usage général et rapide	Maîtres-modèles pour moulage de précision en plâtre
Couleur	Noir	Gris	Vert
Volume par bouteille	1 kg	1 kg	1 kg
Épaisseur des couches	0,050 mm	0,050 mm	0,030 mm
Vitesse de fabrication verticale	Jusqu'à 14 mm/h	Jusqu'à 21 mm/h	Jusqu'à 5,3 mm/h
Densité (liquide)	1,05 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,10 g/cm ³

Propriétés des pièces polymérisées*		FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN
Densité à l'état solide		1,12 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,18 g/cm ³
Résistance en traction	ASTM D638	44 MPa	67 MPa	14 MPa
Module de traction	ASTM D638	1860 MPa	2800 MPa	355 MPa
Allongement à la rupture	ASTM D638	44 %	7 %	10 %
Module de flexion	ASTM D790	2020 MPa	2840 MPa	577 MPa
Résistance en flexion	ASTM D790	64 MPa	100 MPa	14 MPa
Résistance aux chocs (Izod entaillée)	ASTM D256	36 J/m	23 J/m	
Résistance aux chocs (Izod lisse)	ASTM D256	568 J/m	123 J/m	
Absorption d'eau (24 heures)	ASTM D570	0,3 %	0,25 %	
Température de transition Tg	DMA, E''	57 °C	82 °C	-1 °C
Temp. de fléchissement sous charge à 0,46 MPa	ASTM D648	48 °C	79 °C	
à 1,82 MPa		42 °C	66 °C	
Coefficient de dilatation thermique >Tg	ASTM E831	130 ppm/°C	107 ppm/°C	185 ppm/°C
Coefficient de dilatation thermique <Tg		161 ppm/°C	111 ppm/°C	169 ppm/°C
Dureté Shore	ASTM D2240	79 D	83 D	68 D

* Toutes les propriétés sont mesurées sur les nouveaux matériaux traités selon les recommandations standards d'utilisation de 3D Systems

AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau FabPro est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer de l'adéquation à leur application.

www.3dsystems.com