

Imprimantes de Plastique Multijet

Des pièces plastiques fonctionnelles et précises avec les imprimantes 3D ProJet® MJP



Projet MJP 3600



Projet MJP 3600 Max

Modes d'impression	HD - Haute Définition UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition	HD - Haute Définition UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition
Volume de fabrication net (xyz)* Mode HD Mode UHD Mode XHD	298 x 183 x 203 mm 203 x 178 x 203 mm 203 x 178 x 203 mm	298 x 183 x 203 mm 298 x 183 x 203 mm 298 x 183 x 203 mm
Résolution (xyz) Mode HD Mode UHD Mode XHD	375 x 450 x 790 DPI ; couches de 32 µ 750 x 750 x 890 DPI ; couches de 29 µ 750 x 750 x 1600 DPI ; couches de 16 µ	375 x 450 x 790 DPI ; couches de 32 µ 750 x 750 x 890 DPI ; couches de 29 µ 750 x 750 x 1600 DPI ; couches de 16 µ
Précision (typique)	± 0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.	
Matériaux de fabrication	Visijet M3-X – Rigide blanc Visijet M3 Crystal – Rigide transparent Visijet M3 Black – Rigide noir Visijet M3 Proplast – Rigide naturel Visijet M3 Navy – Rigide bleu Visijet M3 Techplast – Rigide gris Visijet M3 Procast – Coulable en fonderie	Visijet M3-X – Rigide blanc Visijet M3 Crystal – Rigide transparent Visijet M3 Black – Rigide noir Visijet M3 Proplast – Rigide naturel Visijet M3 Navy – Rigide bleu Visijet M3 Techplast – Rigide gris Visijet M3 Procast – Coulable en fonderie
Matériau pour supports	Visijet S300	Visijet S300
Conditionnement des matériaux	Matériaux de fabrication et pour supports en bouteilles propres de 2 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)	
Alimentation électrique	100 à 127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200 à 240** VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A	
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	826 x 1430 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm	826 x 1430 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm
Poids Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	433 kg 299 kg	433 kg 299 kg
Logiciel ProJet® Accelerator	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications ; Capacités d'empilage et d'imbrication des pièces, outils complets d'édition des pièces, création automatique des supports, outils de création des rapports statistiques des travaux d'impression	
Fonction de notification par e-mail	Oui	Oui
Compatibilité réseau	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100	
Matériel client recommandé	1,8 GHz avec 1 GB de RAM (compatibilité OpenGL, 64 Mo de RAM vidéo) ou supérieur	
Système d'exploitation	Windows® 7, 8 and 8.1 (Service Pack)	
Formats de fichiers supportés	STL et SLC	STL et SLC
Temp. de fonctionnement	18 à 28 °C	18 à 28 °C
Bruit	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)	
Certifications	CE	CE

* La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

** Petit transformateur externe requis, fourni par 3D Systems dans le kit d'installation local.

Plastiques avancés Visijet® M3

Des pièces plastiques fonctionnelles et précises avec les imprimantes 3D Projet® MJP



Propriétés	Conditions	Visijet M3-X	Visijet M3 Black	Visijet M3 Crystal	Visijet M3 Proplast	Visijet M3 Navy	Visijet M3 Techplast	Visijet M3 Procast	Visijet S300	
Composition		Plastique durcissable aux UV								Supports en cire
Couleur		Blanc	Noir	Naturel	Naturel	Bleu	Gris	Bleu foncé	Blanc	
Quantité par bouteille		2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	
Densité à 80 °C (liquide)	ASTM D 4164	1,04 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	N/A	
Résistance en traction	ASTM D638	49 MPa	35,2 MPa	42,4 MPa	26,2 MPa	20,5 MPa	22,1 MPa	32 MPa	N/A	
Module d'élasticité en traction	ASTM D638	2168 MPa	1594 MPa	1463 MPa	1108 MPa	735 MPa	866 MPa	1724 MPa	N/A	
Allongement à la rupture	ASTM D638	8,3 %	19,7 %	6,83 %	8,97 %	8 %	6,1 %	12,3 %	N/A	
Résistance en flexion	ASTM D790	65 MPa	44,5 MPa	49 MPa	26,6 MPa	28,1 MPa	28,1 MPa	45 MPa	N/A	
Temp. de fléchissement sous charge	ASTM D648 à 0,45 MPa	88 °C	57 °C	56 °C	46 °C	46 °C	46 °C	N/A	N/A	
Teneur en cendres		N/A	N/A	N/A	0,01 %	0,01 %	0,01 %	0,01 %	N/A	
Point de fusion		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	60 °C	
Point de ramollissement		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	40 °C	
Certification USP Classe VI*		Non	Non	Oui	Non	Non	Non	Non	N/A	
Description		Plastique, type ABS	Plastique à haute résistance et flexibilité	Plastique robuste, translucide	Plastique, naturel	Plastique, bleu	Plastique, gris	Plastique coulable en fonderie	Cire fusible non toxique pour une suppression des supports automatisée	

* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau Visijet® est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer de l'adéquation à leur application.

www.3dsystems.com