

Figure 4™ 독립형

저비용 생산 부품을 위한 합리적이고 컴팩트한 산업용 솔루션



Figure 4 독립형

제작 볼륨(xyz)	124.8 x 70.2 x 196mm(4.9 x 2.8 x 7.7in)
최대 해상도	1920 x 1080픽셀
픽셀 피치	65마이크론(0.0025in)(390.8 유효 DPI)
파장	405nm
제작 재료	UV 경화 플라스틱: Figure 4 TOUGH-GRY 10, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 ELAST-BLK 10, Figure 4 JCAST-GRN 10
재료 포장	수동 주입용 1kg 용기
작동 환경 온도 습도(RH)	18-28°C(64-82°F) 20-80%
전기	100-240VAC, 50/60Hz, 단상, 4.0A
규격(WxDxH) 3D 프린터(나무 상자 포장) 받침대(나무 상자 포장) 3D 프린터(나무 상자 미포장) 받침대가 포함된 3D 프린터(나무 상자 미포장)	73.66 x 68.58 x 129.54cm(29 x 27 x 51in) 82.55 x 79.375 x 55.245cm(32.5 x 31.25 x 21.75in) 42.6 x 48.9 x 97.1cm(16.7 x 19.25 x 38.22in) 68.1 x 70.4 x 135.6cm(26.8 x 27.71 x 53.38in)
무게 3D 프린터(나무 상자 포장) 받침대(나무 상자 포장) 3D 프린터(나무 상자 미포장) 받침대가 포함된 3D 프린터(나무 상자 미포장)	59kg(130lbs) 26.3kg(58lbs) 34.5kg(76lbs) 54.4kg(120lbs)
3D Sprint® 소프트웨어	간편한 제작 작업 설치, 제출 및 작업 순서 관리, 자동 부품 배치 및 제작 최적화 툴, 부품 중첩 기능: 부품 편집 도구, 자동 지원 생성, 작업 통계
3D Connect™ 지원 가능	3D Connect Service는 3D Systems 서비스팀과의 안전한 클라우드 기반 연결을 제공하여 사전 예방적 지원을 제공합니다. 3D Connect Manage는 고객이 언제 어디서나 인쇄 작업, 시스템 성능 지표 및 사용법에 따라 장비를 관리하고 모니터링할 수 있도록 도와줍니다.
연결 기능	10/100/1000 이더넷 인터페이스
클라이언트 하드웨어 권장	<ul style="list-style-type: none"> 8GB RAM 이상(최소 4GB) 3GHz 멀티코어 프로세서(최소 2GHz Intel® 또는 AMD® 프로세서) OpenGL 3.2 및 GLSL 1.50 지원(최소 OpenGL 2.1 및 GLSL 1.20), 1GB 비디오 RAM 이상, 화면 해상도 1280 x 1024(최소 1280 x 960) 이상 SSD 또는 10,000RPM 하드 디스크 드라이브(최소 7GB의 하드 디스크 공간 사용 가능, 캐시용 3GB의 추가 디스크 공간) Google Chrome 또는 Internet Explorer 11(최소Internet Explorer 9) 기타: 스크롤 가능한 3버튼 마우스, 키보드, 애플리케이션이 설치된 Microsoft .NET Framework 4.6.1
클라이언트 운영 체제	Windows® 7 및 최신(64비트 OS)
지원되는 입력 데이터 파일 형식	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
후처리	부품 마감처리 도구 부속품 키트 포함, 옵션 3D Systems LC-3DPrint Box UV 사후 경화 유닛 또는 기타 UV 경화 유닛 필요
부속품	LC-3DPrint Box UV 경화 후처리 유닛(미포함, 선택사항), 받침대(포함)
인증	FCC, CE, EMC

참고: 일부 국가에는 일부 제품과 소재가 제공되지 않을 수 있습니다. 현지 영업 담당자에게 제공 여부를 문의하시기 바랍니다.

Figure 4™ Figure 4 Standalone용 재료

각종 견고한 생산 등급 재료

Figure 4 Standalone에 사용 가능한 생산 등급 재료에는 견고한 생산, 신속한 원형 제작, 주조 및 탄성 재료를 비롯해 광범위한 산업용 재료가 포함되며 계속 확대되고 있습니다.



Figure 4 TOUGH-GRY 10



Figure 4 TOUGH-GRY 15



Figure 4 ELAST-BLK 10



Figure 4 JCAST-GRN 10

속성	상태	Figure 4 TOUGH-GRY 10	Figure 4 TOUGH-GRY 15	Figure 4 ELAST-BLK 10	Figure 4 JCAST-GRN 10
점도(cps)	25°C	490	780	1200	190
컬러		짙은 회색	회색	흑색	녹색
고체 밀도(g/cm³)	25°C	1.11	1.12	1.13	1.18
액체 밀도(g/cm³)	25°C	1.04	1.04	1.06	1.09
포장 부피		1kg 병	1kg 병	1kg 병	1kg 병
레이어 두께(mm) 표준 모드		0.05	0.05	0.10	0.02
수직 구축 속도 표준 모드(mm/hr) 초안 모드(mm/hr)		78 104	41 68	47 NA	8 NA
인장 강도(MPa)	ASTM D638	50	48	3.6	13.7
인장 탄성률(MPa)	ASTM D638	2180	2120	3.6	262
연신율	ASTM D638	25%	35%	83%	12%
항복신장률	ASTM D638	4%	4%	NA	NA
굽힘 강도(MPa)	ASTM D790	75	73	NA	NA
굴곡 탄성률(MPa)	ASTM D790	2070	1960	NA	NA
노치 아이조드 충격강도(J/m)	ASTM D256	29	32	NA	NA
비노치 아이조드 충격강도(J/m)	ASTM D4812	598	599	NA	NA
열변형 온도 0.45MPa 1.82MPa	ASTM D648	59°C 51°C	59°C 51°C	NA NA	NA NA
열팽창계수(ppm/°C) < Tg > Tg	ASTM E831	93 165	96 158	NA NA	NA 143
인열 강도(kN/m)	ASTM D624	NA	NA	11	NA
압축변형	ASTM D395	NA	NA	0.87%	NA
유리 전이(Tg)	DMA, E"	58°C	55°C	-26°C	NA
경도, 쇼어	ASTM D2240	81D	82D	65A	68 D
물 흡수	ASTM D570	0.34%	0.37%	1.4%	1.3%
설명		고속, 생산 강성	경제적, 생산 강성	Design 탄성중합체	보석 주조 가능

www.3dsystems.com

보충/면책 조항: 해당 제품들의 성능과 특징은 제품 적용 분야, 운용 조건, 재료, 사용 목적에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도의 적합성이나 상품성 등을 명시적, 묵시적 또는 어떠한 방식으로도 보증하지 않습니다.