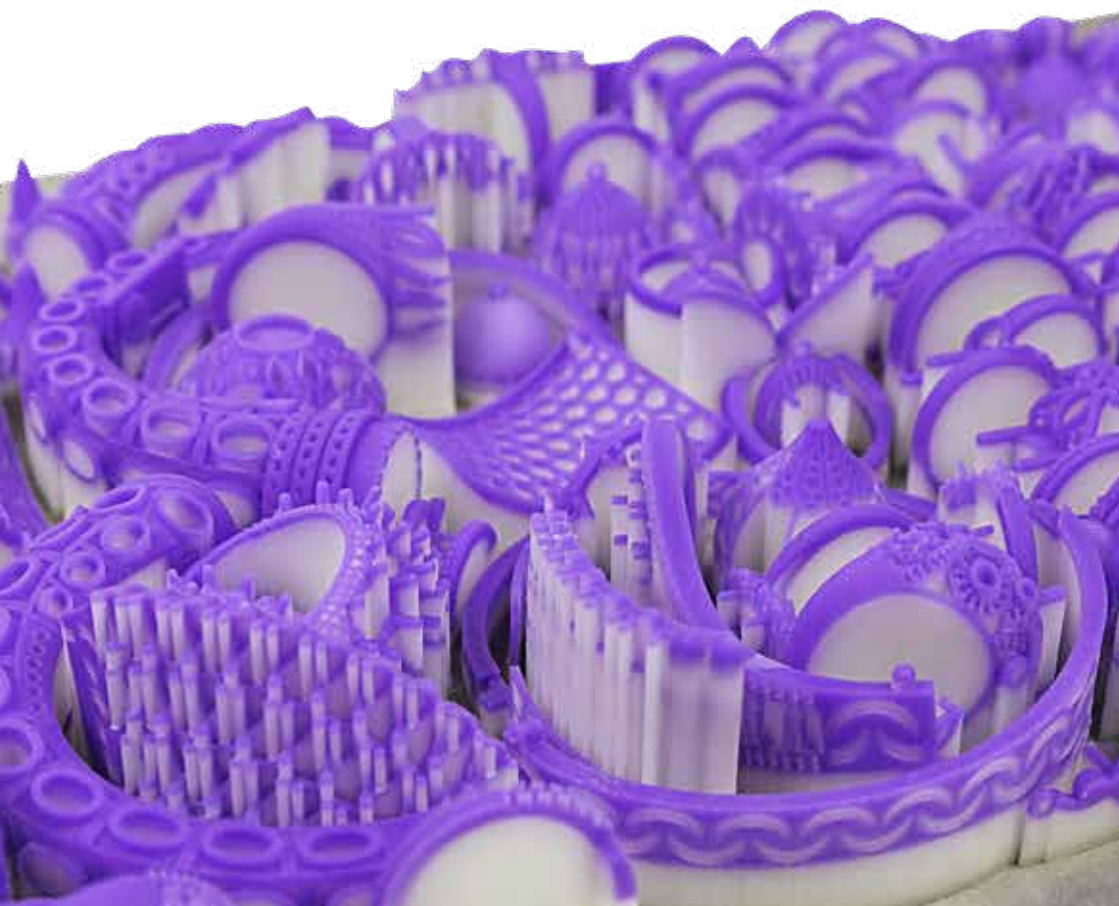




单喷头多喷嘴珠宝蜡质模型 3D 打印机

大容量快速生产高精度 RealWax™ 模型,可最大限度地提高金属
铸造效率



蜡质模型单喷头多喷嘴打印的优势

ProJet MJP 2500W、3600W 和 3600W Max 3D 打印机采用单喷头多喷嘴打印技术,可在办公室、实验室或工厂等环境中,连续生产严格符合 CAD 设计的高保真蜡质模型,支持高精度熔模铸造。

具备铸造蜡性能

VisiJet® M2 和 M3 100% 蜡质材料达到标准铸造蜡的融化属性,铸造中的含灰量可忽略不计,适用于处理和铸造细微特征,采用高对比度的紫色或海军蓝,可使细节更为直观。

高效生产更多模型

借助 3D Sprint® 软件的高级功能,简化从文件转换为部件的工作流程,提高 MJP 多功能打印的速度,能够批量移除支撑材料,从而提供可直接铸造的优质成品模型。

释放创造力

提高几何设计的自由度,不受手工制图或工具的限制,从而创造传统工艺无法实现的复杂部件。MJP 的后处理操作无需手动参与,可从狭小空间中完全清除支撑物,且不会损害精密部件的细节特征。

可信赖的结果

严格生产符合 CAD 设计的模型,打造利落边缘和精致细节,让打印结果稳定可靠。超高的表面质量和侧壁质量,减少了昂贵的手工最终处理,加速推进从模型到部件的工作流程。



珠宝/钟表制造

打印细微特征和微小密镶首饰上的清晰细节。通过采用数字化铸造工作流程进行珠宝制造,始终实现最高水平的精度和可重复性。



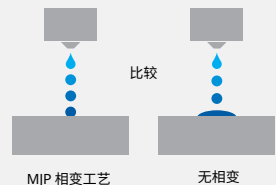
艺术、时尚和收藏

可制作系列或定制雕塑、小雕像、复制品和收藏品等,而不受模具加工的限制。借助蜡质模型打印机,可使生产方式更快、更便捷和更高效,从而显著缩短生产周期。

相变工艺

3D Systems MJP 采用独家推出的热控材料,成就超高的打印清晰度。分别喷射每一滴材料热溶液滴,因而冷却速度极快,滴落到部件或支撑结构表面后可瞬间定型。

- 打印用料不会在边缘溢出,也不会 在角落淤积。
- 边线分明,孔洞圆滑,转角清晰
- 侧壁质量无可挑剔



ProJet® 蜡质 3D 打印机

兼具卓越质量与高吞吐量的蜡质铸造模型

铸造可靠性

VisiJet® M2 和 M3 CAST 100% RealWax™ 材料, 可在整个现有脱蜡铸造工艺中制造各类耐用模型, 实现可靠的性能和打印结果。

高吞吐量

从快速短周期到高吞吐量的作业, 大批量生产蜡质模型的速度比同类打印机快达 10 倍。提升铸造车间效率, 从而提高生产率、精确度和直接熔模珠宝铸造的机会。

大容量和多功能

与同类打印机相比, 建模区域高达 4.7 倍, 可实现更广泛的应用覆盖和扩展的无人值守操作。ProJet MJP 蜡质打印机的高生产率意味着更快的摊销和高投资回报率。



ProJet MJP 2500W 是一款快速低成本的高精度蜡质模型 3D 打印机



VisiJet M2 CAST



ProJet MJP 3600W 系列是一款兼具大容量、高吞吐量和高精度的蜡质模型 3D 打印机

成本更低

采用 MJP 高效自动化工艺流程, 轻松完成从文件到成品模型的直接铸造过程, 省去模具准备环节, 有效降低成本, 突破几何限制, 优化部件质量, 减少人工参与。

优质模型

打印锋锐边缘、极清晰的细节和高保真度的光滑表面。ProJet MJP 蜡质打印机适用于精密复杂的珠宝首饰制造, 可减少金属手工抛光工作。



VisiJet M3 Hi-Cast



VisiJet M3 CAST

Projet MJP 2500W

Projet MJP 3600W

Projet MJP 3600W Max

建模封装容量 (X x Y x Z)			
高清模式	-	11.75 x 7.3 x 8 英寸 (298 x 185 x 203 毫米)	11.75 x 7.3 x 8 英寸 (298 x 185 x 203 毫米)
超高清模式	-	6 x 7.3 x 8 英寸 (152 x 185 x 203 毫米)	11.2 x 7.3 x 8 英寸 (284 x 185 x 203 毫米)
极高清模式	11.6 x 8.3 x 5.6 英寸 (294 x 211 x 144 毫米)	6 x 7.3 x 8 英寸 (152 x 185 x 203 毫米)	11.2 x 7.3 x 8 英寸 (284 x 185 x 203 毫米)
建模材料	VisiJet M2 CAST – 100% 蜡质	VisiJet M3 CAST 和 M3 Hi-Cast – 100% 蜡质	
支撑材料	VisiJet M2 SUW – 无需手动处理的环保可降解蜡	VisiJet S400 – 无需手动处理的环保可降解蜡	
分辨率			
高清模式	-	375 x 450 x 790 DPI; 32 μ 层	
超高清模式	-	750 x 750 x 1300 DPI; 20 μ 层	
极高清模式	1200 x 1200 x 1600 DPI; 层厚 16 微米	750 x 750 x 1600 DPI; 16 μ 层	
典型精度	任意单台打印机典型部件尺寸每英寸的误差为 ±0.002 英寸 (每 25.4 毫米误差为 ±0.0508 毫米) 所有打印机部件尺寸每英寸的误差为 ±0.004 英寸 (每 25.4 毫米误差为 ±0.1016 毫米)		每英寸部件尺寸误差为 ±0.001-0.002 英寸 (每 25.4 毫米 0.025-0.05 毫米)
内置软件	3D Sprint		
标准质保期	零件及人工服务提供 1 年质保		



采用 VisiJet M2 CAST 打印的指环和银质铸件

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。



3D SYSTEMS中国
400-890-7899
marketing.china@3dsystems.com

©2019 3D Systems, Inc. 版权所有。保留所有权利。
参数表可能更性, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、ProJet、VisiJet 以及 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, RealWax 是其商标。