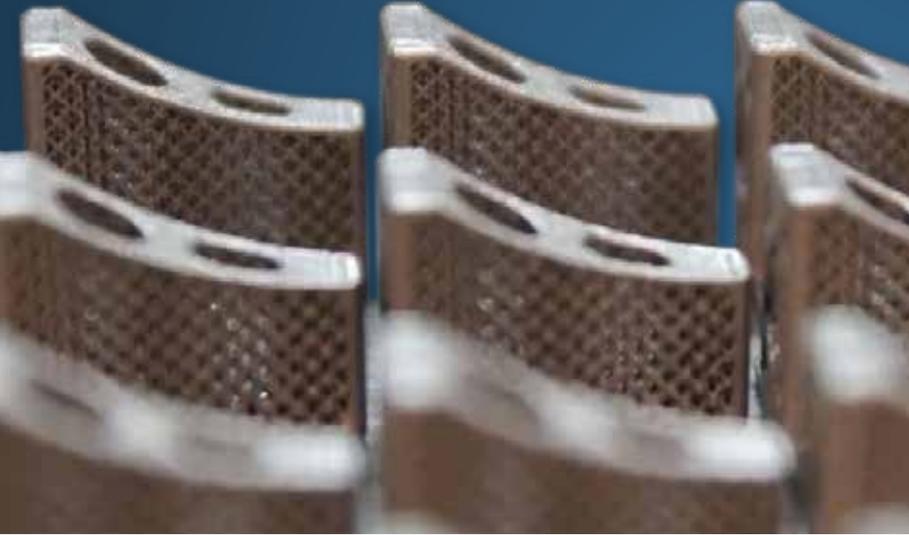


DMP Factory 350

采用集成式粉末管理的耐用、优质金属增材制造



适用于正在扩大其金属增材制造并且要求限制操作员对粉末接触的公司。高吞吐量、高可重复性的金属增材制造系统, 可通过多种合金生产出优质部件, 并通过高质量的材料管理来最大程度地利用粉末。集成的金属 3D 打印解决方案包含 DMP 生产金属打印机、3DXpert® 软件、完全合格的 LaserForm 材料和专家应用支持。

高质量粉末和流程管理

- 集成的粉末处理和自动筛分
- 大大减少了操作员对粉末的接触
- 稳定的低 O₂ 环境 (<25 ppm)
- 高粉末回收率 — 改善了粉末使用寿命

专为扩大金属增材制造生产而设计

- 体型小巧, 减少了所需的总占地面积
- 自动化的工作流程步骤
- 材质型专用
- 使用 DMP 监控进行实时过程监控

高吞吐量的金属 3D 打印

- 快速双向粉末沉积
- 转换时间短 — 打印机利用率高
- 优化的扫描策略可实现最高的生产率

优质部件的高度可重复性

- 打印过程中的极纯环境, 稳定的低 O₂ 环境 (<25 ppm)
- 卓越的微观结构、极高密度
- 可重复的稳定机械性能
- 从部件到部件、机器到机器之间的一致精度
- 全面开发并经过测试的打印设置

较低的总运营成本 (TCO), 实现经济实惠的部件成本

- 自动化流程
- 较高的粉末可回收性
- 耗材用量低
- 体型小巧

DMP FLEX 350

稳健而灵活的金属增材制造, 可进行 24/7 全天候部件生产

灵活、高吞吐量、高度可重复的金属增材制造系统, 可使用各种合金生产优质精密部件, 建模体积为 275 x 275 x 420 毫米。集成的金属 3D 打印解决方案包含 DMP 生产金属打印机、3DXpert® 软件、完全合格的 LaserForm 材料和专家应用支持。



自 2008 年以来基于 ProX DMP 320 的可靠架构构建, 具有:

- 优质部件的高度可重复性
- 较低的 TCO, 实现经济实惠的每部件成本
- 高吞吐量的金属 3D 打印

灵活的应用使用

- 应用开发、生产和研发的理想选择
- 机器间性能一致, 可轻松扩展

	DMP FLEX 350	DMP Factory 350
规格		
激光功率类型	500 W/光纤激光器 ¹	500 W/光纤激光器 ¹
建模体积 (X x Y x Z) 高度包括建模板在内	275 x 275 x 420 毫米 (10.82 x 10.82 x 16.54 英寸)	275 x 275 x 420 毫米 (10.82 x 10.82 x 16.54 英寸)
层厚	可调, 最小值 5 微米, 典型值 30、60、90 微米	可调, 最小值 5 微米, 典型值 30、60、90 微米
可重复性	$\Delta x (3\sigma) = 60$ 微米, $\Delta y (3\sigma) = 60$ 微米, $\Delta z (3\sigma) = 60$ 微米	$\Delta x (3\sigma) = 60$ 微米, $\Delta y (3\sigma) = 60$ 微米, $\Delta z (3\sigma) = 60$ 微米
最小形体尺寸	200 微米	200 微米
典型精度	$\pm 0.1-0.2\%$, 最小值 ± 100 微米	$\pm 0.1-0.2\%$, 最小值 ± 100 微米
质量控制		
DMP 监控	可选	可选
控制系统和软件套件		
软件工具	用于金属增材制造的 3DXpert 一体化软件	用于金属增材制造的 3DXpert 一体化软件
控制软件	DMP 软件套件	DMP 软件套件
粉末管理		
粉末管理	可选外部系统	集成
使用成熟打印参数的 LaserForm 金属合金选择: 可应要求提供其他材料	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ LaserForm 马氏体时效钢 (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³

¹对于 500W 激光器, 粉末层的最大激光功率通常为 450W ²设置 A ³设置 B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
瑞士
www.gfms.com

259.806.942-EN



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
美国
www.3dsystems-china.com

3DS-10205D

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 和不进行任何类型的明示或暗示的担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适用性或适用性的担保。

© © 2021 3D Systems, Inc. 版权所有。保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标和 3DXpert 是 3D Systems Inc. 的注册商标。