

DMP Flex/Factory 350 系列

适用于快速批量生产的扩展型中等框架
直接金属打印配置



高精度, 高吞吐量

DMP Flex/Factory 350 系列结合高吞吐量和高可重复性, 可制造各种质量精准的合金部件。金属增材制造系统将金属 3D 打印与 3DXpert® 软件、完全合格的材料和专家应用程序支持。DMP Flex 350 Dual 和 DMP Factory 350 Dual 采用双激光器配置, 可持续交付高质量部件, 同时提高生产力, 从而降低运营成本。

DMP Flex 350 和 DMP Factory 350

高质量粉末*和流程管理

- 集成的粉末处理和自动筛分*
- 稳定的低 O₂ 环境 (<25 ppm)
- 高粉末回收率 — 延长了粉末使用寿命

专为扩大金属增材制造生产而设计

- 体型小巧, 减少所需的总占地面积*
- 自动化的工作流程步骤
- 特定材料类型专用*
- 使用 DMP 监控进行实时过程监控

高吞吐量的金属 3D 打印

- 快速双向粉末沉积
- 转换时间短—打印机利用率高
- 优化的扫描策略可实现更高的生产率

优质部件的高度可重复性

- 打印过程中的极纯环境, 稳定的低 O₂ 环境 (<25 ppm)
- 卓越的微观结构、极高密度
- 可重复的稳定机械性能
- 从部件到部件、机器到机器之间的一致精度
- 全面开发并经过测试的打印设置

灵活的应用使用

- 应用开发、生产和研发的理想选择
- 机器间性能一致, 可轻松扩展

DMP Flex 350 Dual 和 DMP Factory 350 Dual

DMP Flex 350 和 DMP Factory 350 系统现在采用双激光器配置, 可将构建时间缩短多达 50%。Dual 配置可在保持高质量和可重复性的同时提高生产力, 显著降低运营成本。

我们的 Dual 配置具有标志性真空室, 具备行业领先的 O₂ 处理能力和带有引导打印周期的直观用户界面。此外, DMP Factory 350 Dual 将粉末管理集成到打印机中。



较低的总运营成本 (TCO), 实现经济实惠的部件成本

- 自动化流程
- 较高的粉末可回收性
- 耗材用量低
- 体型小巧

	DMP Flex 350 系列	DMP Factory 350 系列
规格		
激光功率类型	DMP Flex 350: 500W 光纤激光器 ¹ DMP Flex 350 Dual: 2 个 500W 光纤激光器	DMP Factory 350: 500W 光纤激光器 ¹ DMP Factory 350 Dual: 2 个 500W 光纤激光器
建模体积 (X x Y x Z) 高度包括建模板在内	275 x 275 x 420 毫米 (10.82 x 10.82 x 16.54 英寸)	275 x 275 x 420 毫米 (10.82 x 10.82 x 16.54 英寸)
层厚	可调, 最小值 5 微米, 典型值 30、60、90 微米	可调, 最小值 5 微米, 典型值 30、60、90 微米
可重复性	Δx (3 σ) = 60 微米, Δy (3 σ) = 60 微米, Δz (3 σ) = 60 微米	Δx (3 σ) = 60 微米, Δy (3 σ) = 60 微米, Δz (3 σ) = 60 微米
最小形体尺寸	200 微米	200 微米
典型精度	$\pm 0.1-0.2\%$, 最小值 ± 100 微米	$\pm 0.1-0.2\%$, 最小值 ± 100 微米
质量控制		
DMP 监控	可选	可选
控制系统和软件套件		
软件工具	用于金属增材制造的 3DXpert 一体化软件	用于金属增材制造的 3DXpert 一体化软件
控制软件	DMP 软件套件	DMP 软件套件
粉末管理		
粉末管理	可选外部系统	集成
使用成熟打印参数的 DMP Flex/Factory 350 LaserForm 金属合金选择: 可应要求提供其他材料	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ LaserForm 马氏体时效钢 (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³ 经认证的 Scalmalloy ³ 经认证的 M789 ³	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ 经认证的 Scalmalloy ³ 经认证的 M789 ³
适合双激光器配置的 DMP Flex/Factory 350 Dual 金属合金选择:	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³

¹对于 500W 激光器, 粉末层的最大激光功率通常为 450W ²设置 A ³设置 B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
瑞士
www.gfms.com

259.806.942-CN



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
美国
www.cn.3dsystems.com

3DS-10205E

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 和不进行任何类型的明示或暗示的担保, 包括(但不限于)对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2021 3D Systems, Inc. 版权所有。保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标和 3DXpert 是 3D Systems, Inc. 的注册商标。