

QuickCast® Diamond™

熔模铸造母模 3D 建模样式

熔模铸造模型:速度更快,产量更高,成本更低

3D Systems QuickCast® 立体光固化成型技术 (SLA) 解决方案现已进一步改良,增加了 Accura® Fidelity™ 熔模铸造打印材料、QuickCast® Diamond™ 建模样式以及 Accura® Patch 和 Bond 后处理解决方案。这些新增功能代表了 SLA 3D 打印母模的新范式,提供更高的功能性能和业界最轻部件。借助 QuickCast Diamond 母模,您现在可以在数天内交付更易于铸造的复杂母模,并节省数千美元的传统模具成本。



高精度,高功能性

QuickCast Diamond 是 3D Systems 的 SLA 打印机和 3D Sprint® 增材制造软件提供的全新建模样式。当与无镍、超低含灰量的 Accura Fidelity 材料共同用于生产母模时,铸造厂能够可靠地交付大型高精度熔模铸造,仅需的时间和成本只是传统模具的一小部分,几何复杂性不受限制。

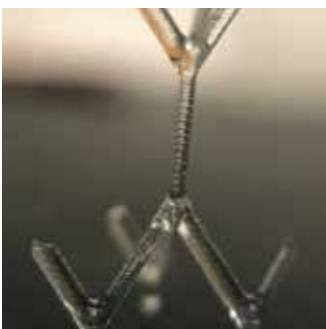
新型内部智能支撑结构

QuickCast Diamond 的重量减轻了 30%,与以往的 QuickCast 建模样式相比强度一致性更高。内部金刚石结构模型为熔模铸造工艺的用户带来许多益处,包括:

- 内部质量减轻使得铸造过程中烧结更加干净,而材料用量减少也降低了总体成本;
- 内部结构适应外壳几何结构并充当支撑,从而提高产量、功能性能和母模精确度;
- 生产模型时 SLA 激光照射量减少。

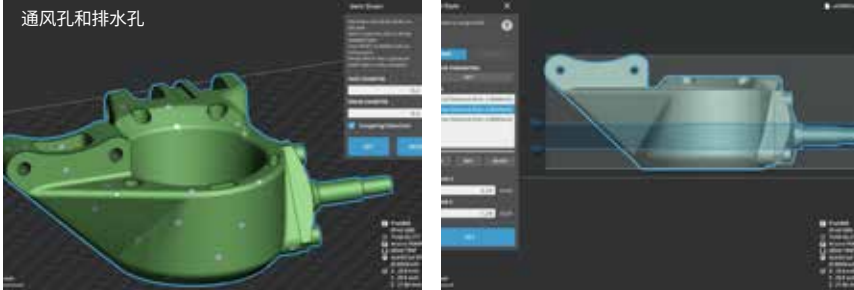
优势与益处

- 无需花费几天/几周,几个小时之内即可创建复杂母模,成本只是传统模具成本的一小部分
- 提供的大型轻质模型在运输和熔模铸造过程中也能保持坚固耐用、尺寸稳定
- 在整个铸造过程中,部件在 X、Y、Z 几何方向上的强度始终保持一致



易于处理

此款打印机打印的部件更容易处理。由于 3D Sprint 软件的改进,用户现在可以轻松调整部件的壳体厚度,并在任何表面不受限制地布置通风孔和排水孔,无论建模方向如何,部件也能保持稳定,减少了手动钻孔的需求,降低了破损风险,并最大限度地减少了模型排水次数。



兼容的 SLA 打印机

QuickCast Diamond 解决方案需要使用 3D Sprint QuickCast Diamond 插件,并且可与当前所有 3D Systems SLA 打印机配合本地使用:

- SLA 750
- SLA 750 Dual
- ProJet® 6000 HD
- ProJet® 7000 HD
- ProX® 800
- ProX® 950
- iPro™ 8000
- iPro™ 9000

无铈 Accura Fidelity 材料适用于钛合金

0.010% 的超低含灰量最大程度减少铸造缺陷

粘度低,便于排水和通风

内部几何结构适应性强,可提高建模屈服强度

Accura Patch 和 Bond 可快速轻松填充通风孔和排水孔,并将多个部件组合成单个大型无缝装配件



打印机打印的高强度部件,XYZ 强度一致

一流的防潮性能,无气泡残留

内部金刚石结构重量减轻 30%,意味着成本更低,烧结更快

使用 3D Sprint QuickCast Diamond 插件轻松调整壳体厚度

表面通风孔和排水孔的布置不受限制,减少了手动钻孔和破损

注意:并非所有产品和材料在所有国家/地区都可用 - 有关可用性问题,请咨询当地的销售代表。

担保/免责声明:上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保,包括(但不限于)对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2023 3D Systems, Inc. 版权所有。保留所有权利。规范随时会进行更改,恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、ProX、ProJet、Accura、QuickCast 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标。