

EXT 800 Titan™ Pellet 3D 打印机

高速工业增材制造解决方案, 采用创新颗粒挤出技术



打印速度和材料节省效率提高近 10 倍, 彻底革新工业生产增材制造流程

选择 EXT 800 Titan Pellet 3D 打印机, 即便不购买大型系统也能体验到我们成熟的颗粒挤出技术。

我们的颗粒挤压增材制造 (AM) 技术不仅可以有效降低单个部件的成本, 还能提高部件性能, 确保无人值守期间的可靠性。EXT Titan Pellet 系统深受航天、汽车、铸造、政府/国防、医疗保健、家具和消费品等各行业公司的信赖, 可应用到从模具到最终用途部件的整个生产流程。



降低部件成本

与细丝 3D 打印相比, 打印速度提高 10 倍, 原材料成本降低 10 倍, 单个部件成本要比 FDM/FFF 打印机低上许多。



无人值守, 也能确保非凡可靠性

EXT Titan Pellet 系统专为无人值守制造车间量身打造, 配备工业数控运动控制系统、全轴伺服器以及非常可靠的挤出机。



提高部件性能

EXT Titan Pellet 系统提供多种颗粒原料, 包括高温材料和纤维增强材料, 因此, 客户可以根据工业生产应用场景选择合适的材料。



不只是提供机器

我们的专家可以帮助您进行材料验证、工艺完善、刀具路径开发、后处理等。例行维护期间, 我们的全球服务团队将竭诚为您提供服务, 为您大幅延长机器的正常运行时间。

应用示例

- 砂型铸造工具和模型
- 热成型模具
- 难熔模具
- 复合铺层工具
- 制造夹具和固定装置
- 汽车和船舶组件
- HVAC 组件
- 家具、照明、装饰
- 最终用途部件
- 最终用途部件
- 更多



EXT 800 Titan Pellet:匠心打造, 只为满足工业增材制造应用需求和您的预算要求。

EXT Titan Pellet 系统不仅在速度和可靠性方面非常出众, 还采用紧凑小巧的框架设计, 能够通过标准双开门。

标配功能包括精密加工的焊接钢框架、前置触摸屏 HMI、粉床和建模室主动加热、工业数控运动控制器以及全轴伺服器。EXT 800 系统标配一台高吞吐量精密颗粒挤出机, 设计小巧, 能够通过标准双开门, 还提供适配托盘搬运车的叉点, 操作起来非常方便。

EXT 800 Titan Pellet 规格



建模体积 (xyz)	800 x 600 x 800 毫米 (31.5x 23.6 x 31.5 英寸)
最高温度	颗粒挤出机: 400°C 打印床: 140°C 建模室: 80°C
打印速度	高达 .5 米/秒
超快运行速度	高达 1 米/秒
工具头	一台高吞吐量颗粒挤出机
可用喷嘴直径	0.6–9.0 毫米2 毫米标准
颗粒挤出机吞吐量	1–30* 磅每小时

*9 毫米喷嘴最大流率

建议切片软件	Simplify3D
标准认证	符合 CE、KC、NFPA-79 标准
标准安全设备	室门联锁、材料耗尽检测、可锁定访问面板、层叠信号灯
可选辅助设备	颗粒干燥机
电源输入	208 伏, 三相, 60 安培
机器重量 (拆箱后)	1,950 千克 (4,300 磅)
尺寸	2.13 x 1.4 x 1.92 米 (7 x 4.6 x 6.3 英尺)



为什么要使用颗粒打印？ 速度快、成本低、可选工业材料丰富。

作为多数热塑塑料的原始形态，颗粒不仅是增材制造中成本最低的原料，还可以用于数百种配方。

从高强度纤维增强工业塑料到高柔性弹性体，颗粒挤出意味着您的材料选择范围非常广泛。开放式材料架构允许客户选择在市场上自行购买材料或直接从 3D Systems 购买经过认证的生产专用颗粒。无论您选择哪种方式，我们的应用工程师都可以帮您为特定应用场景选择合适的材料和打印参数，确保制造流程的成功。

以下颗粒材料已通过生产认证，您可以直接从 3D Systems 购买：

高性能/填充材料

- ABS CF10
- ABS CF20
- PP CF15
- PP GF30
- PC CF20
- Nylon CF5
- Nylon CF10
- Nylon CF35
- PEI CF20
- PEI GF20
- PEKK GF30

标准材料

- ABS
- ASA
- PETG
- PLA
- PP

柔性材料

- TPE 25 Shore A
- TPU 40 Shore A
- TPU 85 Shore A

想了解更多信息？
扫描二维码即可：

