

QuickCast® Air™

熔模铸造模型 3D 建模样式

Sp 3D Sprint 插件

熔模铸造模型 - 速度更快, 产量更高, 成本更低

3D Systems QuickCast® 解决方案是一款数字化制造工艺, 用于生产熔模铸造模型。采用先进的软件、立体光固化成型技术 (SLA) 或基于投影的 SLA (PSLA) 3D 打印技术以及专用材料, 打印的轻质空心铸模不仅具备卓越强度, 可抵御熔模铸造制壳环节的形变风险, 更能在膨胀时智能坍塌, 实现完全排出与无残留烧尽。用这种方式快速制作的高品质模型易于操作处理, 可无缝融入熔模铸造流程。借助 QuickCast 模型, 复杂模型可在数小时至数日内完成制作, 与传统模具相比, 这样不仅可以显著提升铸造效率, 还能节省大量成本。QuickCast 可以帮助制造商用快速响应、灵活应变、经济高效的 3D 打印模型替代传统注塑模具。



优化工艺与生产

QuickCast 是 3D Systems 打印机和 3D Sprint® 增材制造软件的标配建模模式, 其配套软件增强功能不仅可以优化打印的 CAD 数据处理流程, 还能精简熔模铸造工序。与传统模具工艺相比, 这款解决方案可以帮助铸造厂和大批量铸造客户大幅缩短时间、减少成本, 同时可靠生产高精度大型熔模铸件, 而且完全不受几何结构复杂程度限制。此外, 3D 打印模型的数字化工作流可以拓展设计自由度, 缩减迭代周期、开发时间和生产成本。

智能支撑结构

作为 3D Systems QuickCast 系列最新成果, QuickCast Air 助力无模铸造技术再攀新峰。QuickCast Air 在既有 QuickCast 解决方案的基础上, 为铸模成型工艺带来更加卓越的生产效能与成本优势。对于多品种、小批量生产环境中的客户, 这项技术不仅是降本良策, 更是战略制胜关键。降低材料消耗、加快打印速度, 大幅提升 3D 打印成为经济高效注塑模具的临界点。

- 为中小批量熔模铸造项目显著降低初始成本, 实现无与伦比的灵活性
- 提供精简高效的无模具工艺流程, 大幅减少成本波动, 加速产品上市进程
- 充分发挥 3D 打印技术的可扩展优势, 实现稳定的单位成本, 无需任何模具支出

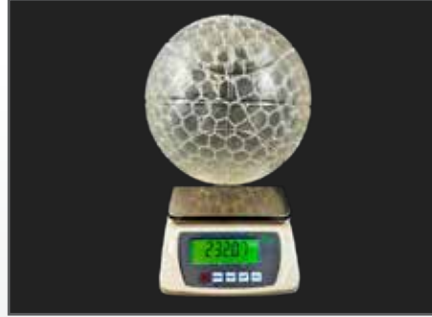
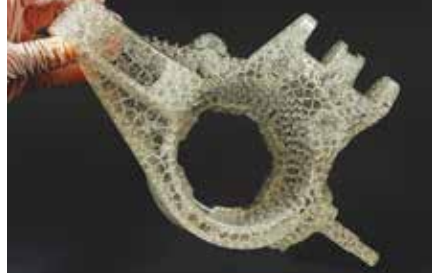
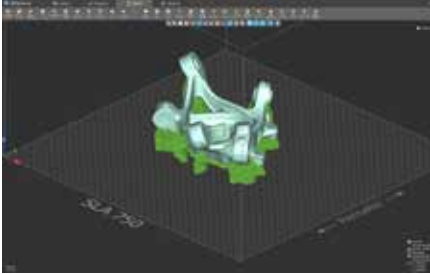
优势与益处

- 彻底革新模型生产经济模式, 完全摒弃传统模具, 总成本始终保持低于模具与蜡模工艺
- 在确保结构强度的前提下, 实现极致轻量化与高度中空的模型设计
- 大幅提高效率:
 - 树脂使用量减少近 50%
 - 建模时间缩短近 20%
 - 排水高效彻底, 燃烧洁净无残留, 含灰量显著降低



易于处理

打印机完成的模型更易操作处理。由于 3D Sprint 软件的改进,用户现在可以轻松调整模型的壳体厚度,并在任何表面随意布置通风孔和排水孔,无论建模方向如何,模型也能保持稳定,减少了手动钻孔的需求,降低了破损风险,也最大限度地减少了模型排水次数。



兼容的打印机

QuickCast Air 解决方案需要使用 3D Sprint QuickCast Air 插件,并且可与以下 3D Systems 打印机在本地配合使用:

SLA

- SLA 750 Dual: Accura CastPro
- SLA 750: Accura CastPro
- ProX® 800: Accura CastPro

