

PSLA 270

效率出众  
卓越品质  
实时生产



# 基于投影仪的准确 SLA, 吞吐量提升高达 5 倍

## 突破性能和效率极限

PSLA 270 是一款基于投影仪的高速 SLA 增材制造解决方案, 用于对效率要求极高的大批量部件生产。

与我们之前传统 SLA 相比, 紧凑的中型框架 3D 打印解决方案 PSLA 270 不仅能以更短时间批量交付真正的生产级品质部件, 还可以实现极佳的首次成功率、部件质量和可重复性。

## 在一个班次内完成过去需要多个班次才能完成的交付任务

如果必须在当天或在一个班次内按时交付部件, PSLA 270 无疑会是您的首选解决方案。

采用新的混合配置, 双高清投影仪固定在舱室上方, 投影固化下方树脂槽中的树脂, 您可以从基于面光源的固化过程获得速度优势, 从基于 SLA 的下沉式打印过程获得成功和工作可靠性。

无论是要构建大型笨重部件, 还是想要使用小型组件填充平台, 都能在各种几何形状、构建体积和打印机中保持准确高效。

## PSLA 270 主要功能和优势

- 打印速度 <每小时 38 毫米)
- 不同 PSLA 270 打印机的可重复性高达 6 西格玛, 超过 99.9% 部件在 +/- 100 微米范围内
- 部件表面光滑度 <RA 0.25 微米
- 材料更换 < 3 分钟
- 滚入/滚出桶, 配备基准定位的桶到框架锁
- 自动化材料缸 (MDM) 和 9 千克材料瓶
- 手工浇注材料功能
- 扫描二维码即可获取材料瓶
- 可逆向操作的 10 英寸 UI 屏幕和门。顺滑的滑动式侧面板
- 3D Sprint 软件, 用于文件准备、编辑、打印和管理
- 直观易用的全新 UI 触摸屏和 MT Connect, 提供丰富的数据报告功能
- 在线和离线打印机模式
- 完美契合标准 30 英寸/76 厘米门框
- 作业延迟和计划功能



优化的致动器支架

打印时间	3 小时
“常规”SLA 打印时间	8 小时
节约时间	5 小时

Figure 4® PRO-BLK 10:

- 专为实现长期环境(紫外线和湿度)稳定性而设计
- 刚性、耐用、坚固, 且具备热塑塑料性能

## 领先的生产级品质树脂产品组合

PSLA 270 需要搭配使用 Figure 4 系列工程和生产级品质树脂，能够打印出堪比注塑品质、光滑度一流的部件。

我们的材料产品系列还在不断丰富，您可以从中选择刚性、坚固、耐用、具备热塑塑料性能、可浇铸、耐热和符合生物相容性要求的产品，也可以选择颜色和半透明属性。打印部件具备出众的长期紫外线和湿度稳定性和机械性能；室内使用年限高达 8 年，室外使用年限多达 2 年。

## 端到端文件到打印软件

PSLA 270 采用先进的单一界面软件 3D Sprint 进行文件准备、编辑、打印和管理，可快速高效地将设计文件转变为忠实于 CAD 文件的优质部件，而无需其他第三方软件。3D Sprint 针对生产环境进行了优化，提供省时的工作流程、直观的用户界面和用户体验，实现打印机容量最大化并提高建模体积利用率，以便批量执行作业。

## 新一代 3D 打印机

欢迎使用 PSLA 270：一款高分辨率打印机，有机融合了 Figure 4 光投影技术的速度和生产品质材料优势与 SLA 的可重复优质输出。

## 用途

- 小到中等批量的生产用部件
- 功能原型
- 生产夹具/固定模具
- 美学模型
- 热空气/流体流动测试
- 硅胶部件的蛋壳模具
- 熔模铸造模型
- 模具镶件

## 面向受众

- 服务机构
- 赛车、交通和汽车
- 消费级技术和电子元件
- 体育用品、玩具和消费品
- 航天和国防
- 医疗器械和医学建模
- 研究与学术
- 牙科正畸

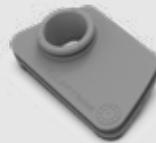


用于制定手术计划  
的医疗颅骨

打印时间	4 小时
“常规”SLA 打印时间	11 小时
节约时间	5 小时

### Figure 4® Rigid White：

- 符合生物相容性要求的生产级品质白色材料
- 非常适合生产高机械承重部件，确保长期稳定性和出色的正常使用年限



纹理访问面板

打印时间	3 小时
“常规”SLA 打印时间	8 小时
节约时间	5 小时

### Figure 4® Rigid Gray：

- 精确、低变形的材料，确保首个部件成功打印
- 非常适合数字纹理处理

打印机属性		软件和网络
建模体积 (xyz)/最大部件尺寸 (包括支撑)	242 x 265 x 300 毫米 (9.5 x 10.4 x 11.8 英寸)	<b>3D Sprint® 软件</b> 轻松设置构建作业、提交作业以及管理作业队列；自动摆放和构建优化工具；部件堆叠和嵌套功能；多种部件编辑工具；自动生成支撑结构；作业统计数据报告工具
技术	投影	<b>客户端硬件最低规格</b>
投影仪	2x 7 瓦, 90 微米, 分辨率 3840 x 2160 dpi	<ul style="list-style-type: none"> <li>Intel® 或 AMD® 处理器, 最低频率 2.0GHz, 最低缓存 4GB RAM</li> <li>支持 OpenGL 2.1 和 GLSL 1.20 的显卡；屏幕分辨率 1280x960</li> <li>专用显卡：Nvidia GeForce GTX 285、Quadro 1000、AMD Radeon HD 6450 或更新版本</li> <li>10GB 可用硬盘空间；可能需要使用其他空间进行缓存。临时文件缓存每 1000 万个数据点需要约 3GB 可用磁盘空间。</li> <li>Internet Explorer 9 或更新版本</li> <li>其他：可滚动的 3 键鼠标、键盘、与应用程序一起安装的 Microsoft .NET Framework 4.8</li> </ul>
波长	405 纳米	<b>支持 3D Connect™</b> 3D Connect 服务提供与 3D Systems 服务团队安全的云连接以实现支持。
分辨率	90 微米像素尺寸	<b>连接</b> 网络可接 10/100/1000 base 以太网接口；USB 端口
精度	+/- 100 微米 < 25 毫米, +/- 0.2% > 25 毫米	<b>电子邮件通知功能</b> 是
层厚	50-150 微米(视材料而定)	<b>客户端操作系统</b> Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 位)
速度	高达 38 毫米/小时(视材料而定)	<b>支持的输入数据文件格式</b> STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP、MJPDD
桶容量	55 L	
接口	10 英寸 PCAP 触摸屏、以太网、支持远程 UI 访问和浏览器流式传输的摄像头	
操作环境	19 ~ 28 C (64~82 F), 湿度 20-55%	
电源要求	110-240VAC 50/60Hz 单相, 10A	
尺寸(门处于关闭状态)	71 x 73 x 183 厘米/28 x 29 x 72 英寸	
占地面积	约 0.51 平方米/5.5 平方英尺	
重量(打印机 + 空桶)	约 181 千克/400 磅 + 45.4 千克/100 磅	
认证和声明	CE、FCC、cTUVus、REACH、RCM、KC、CALRPOP 65、TASCA、冲突矿产	
材料		
建模材料	Figure 4 高性能、生产用的长期稳定光聚合物材料。请参阅 3D Systems 材料查找器，了解在售产品。	
材料包装	9 千克/1 千克瓶	

注意：并非所有产品和材料在所有国家/地区都可用 - 有关可用性问题，请咨询当地的销售代表。

担保/免责声明：上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保，包括（但不限于）对特定用途的适销性或适用性的担保。打印机保修规范基于 3D Systems 授权材料。如果打印机上使用了未经 3D Systems 授权的材料，可能导致打印机享受的保修和支持服务受限。

© 2026 by 3D Systems, Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改，恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、ProJet、VisiJet 以及 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标。